

ICS 83.120
Q 23



中华人民共和国国家标准

GB/T 14208.2—2009/ISO 3597-2:2003
代替 GB/T 14208—1993

GB/T 14208.2—2009/ISO 3597-2:2003

纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱 增强树脂棒机械性能的测定 第2部分:弯曲强度的测定

Textile-glass-reinforced plastics—Determination of mechanical
properties on rods made of roving-reinforced resin—
Part 2: Determination of flexural strength

(ISO 3597-2:2003, IDT)

中华人民共和国
国家标准
纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱
增强树脂棒机械性能的测定
第2部分:弯曲强度的测定
GB/T 14208.2—2009/ISO 3597-2:2003

*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 8千字
2009年6月第一版 2009年6月第一次印刷

*
书号:155066·1-37476 定价 14.00元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 14208.2-2009

2009-03-28 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

4 试样制备和状态调节

试样制备和状态调节按 GB/T 14208.1 的规定,试样的长度为直径的 20 倍,当直径为 6 mm 时,试样长度为 120 mm。

每种类型的试验(试样未经处理和试样经过处理)都至少需要 8 个试样;经有关方面协商一致,如需采用特定的数理统计,增加试样数量以满足统计分析对试样数量的需求。

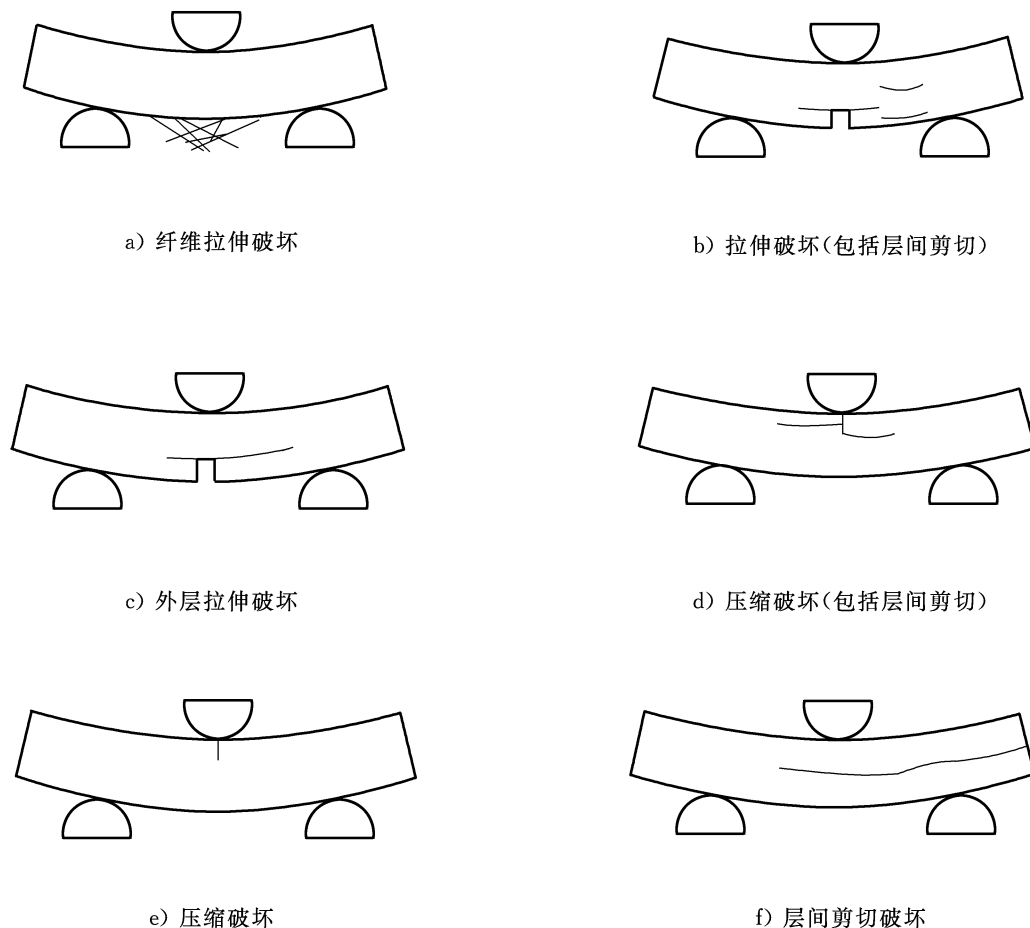
5 试验步骤

5.1 试验前,用测微计或游标卡尺在试样中部两个相互垂直的方向上测量试样的直径,精确至 0.1 mm,取两次测量结果的算术平均值。

5.2 在与状态调节相同的标准环境下,按照 ISO 14125 进行弯曲强度的试验。在试样和支座间放置一片聚乙烯薄膜垫片以避免压缩破坏,加载压头的速度为 5 mm/min。

注:尚无该垫片对实验结果影响的信息。

5.3 如图 2 所示,记录试样的破坏型式。



注:加载点以外的由拉伸和压缩引起的破坏,是可以接受的破坏型式。由层间剪切引起的破坏,是不可接受的破坏型式。

图 2 试样破坏型式

前 言

GB/T 14208《纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱增强树脂棒机械性能的测定》分为四个部分:

- 第 1 部分:通则和棒的制备;
- 第 2 部分:弯曲强度的测定;
- 第 3 部分:压缩强度的测定;
- 第 4 部分:表观层间剪切强度的测定。

本部分为 GB/T 14208 的第 2 部分,本部分等同采用 ISO 3597-2:2003《纺织玻璃纤维增强塑料 无捻粗纱增强树脂棒机械性能的测定 第 2 部分:弯曲强度的测定》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 3597-2:2003,在技术内容上完全相同。

为便于使用,本部分做了下列编辑性修改:

- a) 把“本国际标准”改为“本标准”,把“ISO 3597 的本部分”改为“GB/T 14208 的本部分”或“本部分”;
- b) 删除国际标准的前言;
- c) 增加了国家标准的前言;
- d) 把“规范性引用文件”一章所列的国际标准用对应的等同采用国际标准的我国国家标准代替。

本部分代替 GB/T 14208—1993《纺织玻璃纤维 无捻粗纱 棒状复合材料弯曲强度的测定》。

本部分与 GB/T 14208—1993 相比主要变化如下:

- 制备棒的有关细节在 GB/T 14208.1 中给出,删除了 GB/T 14208—1993 中制备棒的内容;
- 试样测量精度由 0.01 mm 改为 0.1 mm;
- 加载压头的速度由 10 mm/min 改为 5 mm/min;
- 增加了试样破坏型式。

本部分由中国建筑材料联合会提出。

本部分由全国纤维增强塑料标准化技术委员会(SAC/TC 39)归口。

本部分负责起草单位:北京玻璃钢院复合材料有限公司。

本部分主要起草人:胡中永、彭兴财、张海雁、梁家铭。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 14208.2—1993。